

Aleación extremadamente dura de revestimiento duro a base de carburo de tungsteno.

Especificación

No estandarizada

Campo de aplicación

UTP Carbur-Arc, es una aleación a base de carburo de tungsteno en una matriz de hierro. Se presenta en forma de alambre tubular y es extremadamente dura, lo que la hace muy apropiada para revestir piezas expuestas a severo desgaste por abrasión, como son paletas de revolventoras o agitadores, transportadores sinfín en la industria cerámica, partes en plantas de asfalto, dientes de botes de pala mecánica, aletas de estabilizadores para la perforación petrolera, etc.

Características

UTP Carbur-Arc se compone en un 4% de su peso por fundente y un 96% de alambre tubular, el cual a su vez se compone en un 60% de carburo de tungsteno y el 40% restante de acero y desoxidantes especiales. El carburo de tungsteno contiene el 4% de carbono. La dureza del metal depositado es hasta 72 RC.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

WC	Fe
70%	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Dureza de la matriz de depósito	Dureza de las partículas de carburo de tungsteno
30 - 60 RC	~ 2400 HV

Instrucciones para soldar

Limpiar el área por soldar. Soldar de preferencia en posición horizontal y ligeramente ascendente. Conducir la varilla verticalmente y utilizar un arco corto. Es aconsejable calentar a 250-350 °C las piezas que corren peligro de fisurarse.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	65 - 95	110 - 150

Disponibilidad

StaPac

Caja de cartón de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.